



Hlavní přednosti:

- Desetiletí zkušeností s konstrukcí a výrobou radiálních pístových čerpadel
- Snadná změna množství i směru průtoku, velmi rychlý čas regulace
- Široká škála regulačních provedení pro jakýkoliv požadavek.
- Čerpadlo s velmi malou pulzací a nižší hlučností.
- Snížené zatížení díky konstrukci s válečkovými ložisky
- Jednoduchá výměna pístů a ostatních vnitřních částí
- Extrémní životnost a spolehlivost

Řada RX / Technické parametry

Vysokotlaké radiální pístové čerpadlo
regulační

	Typ	RX 160	RX 250	RX 360	RX 500
Geometrický objem	cm ³ /ot	350	505	750	1015
Průtok při otáčkách n = 1000 min ⁻¹	L/min	350	505	750	1015
Jmenovitý tlak dle DIN 24312*	bar	350	350	350	350
Dovolený pracovní tlak při vychýlení 50%	bar	450	450	450	450
Průtok mazacího oleje	L/min	7	10	15	20
Minimální čas přestavení při zdvihu 0-100%	ms	50	65	90	100
Externí lekáž p _a = 315 bar, 35 cSt	L/min	30	40	60	80
Maximální otáčky čerpadla	min ⁻¹	1800	1500	1200	1000
Moment setrvačnosti	kgm ²	3,2	5,8	11,5	18,5
Hmotnost čerpadla	kg	680	930	1550	2150
Vstupní tlak na sání (nizkotlaký přípoj) P2	5-40 bar				
Výstupní tlak (vysokotlaký přípoj) P1	5-450 bar				
Pracovní kapalina	Hydraulický olej HLP dle DIN 51524-2*				
Viskozita pracovní kapaliny	50-100 cSt				
Připustná počáteční viskozita při p _e = 5 bar abs.	500 cSt (ISO 68 se doporučuje při 40°C)				
Pracovní teplota kapaliny	10-60°C				
Třída čistoty oleje dle ISO 4406	19/16/13				
Tlak externí lekáže (tlak skříně čerpadla)	je požadována beztlaká lekáž				
Tlak mazání čerpadla	≥ 3 bar				
Stejný vysokotlaký přípoj P1,P2	(viz. objednávkový klíč)				

Příklady použití

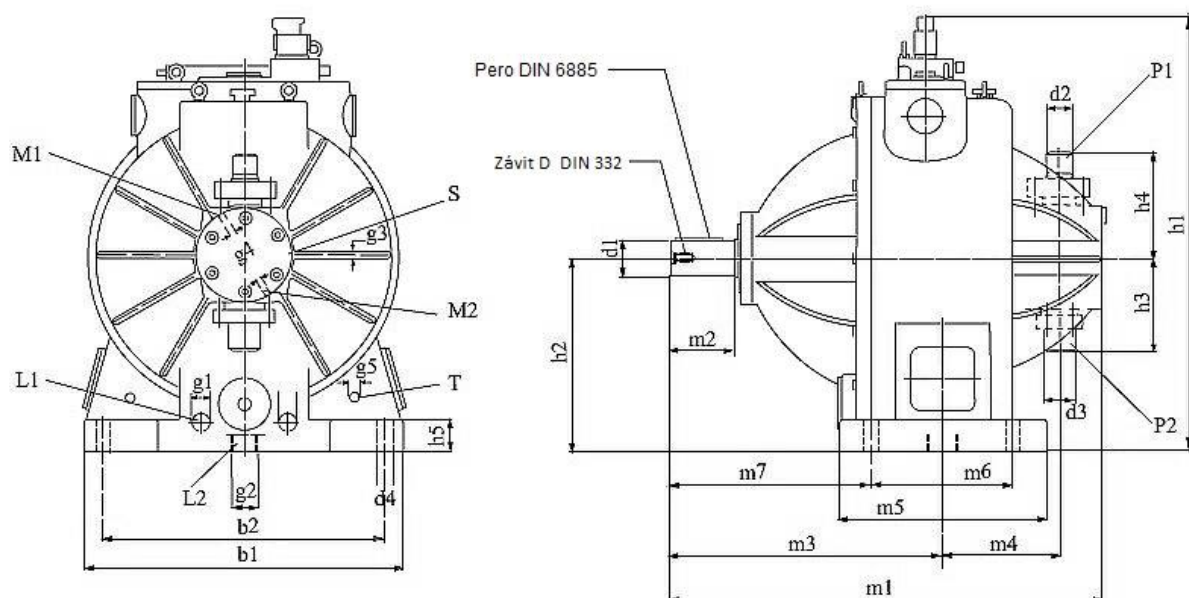
- Hydraulická zařízení obecně
- Kovací lisy na volné kování
- Kovací lisy na zápusťkové kování
- Ohýbací lisy
- Nůžky
- Vytlačovací lisy
- Protahovací lisy
- Pěchovací lisy
- Kovací lisy
- Zkušební lisy
- Pulzní pohony
- Zdroje tlaku
- Přímé pohony hydraulických válců
- A mnoho dalších aplikací



Kovací lis

Hlavní rozměry

Rozměrový náčrtek s nejčastějším typem regulace elektrohydraulickým servoventilem



P1: Výtlak čerpadla

P1: Sání čerpadla ^{*1}

L1: Alternativní výstupy

L2: Ilekáže

M1: Měřicí bod výtlaku

M2: Měřicí bod sání

S: Mazací přípoj

T: Přípoj pro teploměr

Rozměry v mm

^{*1} Vysokotlaké připojení P2 je rovněž možné

^{*2} Dle pracovního tlaku a kapaliny

	b1	b2	d1	d2 ^{*2}	d3 ^{*2}	d4	g1	g2	g3	g4	g5
RX 160	570	500	75	45/60	65/76	22	G1½"	G2"	G1½"	G1/4"	-
RX 250	780	680	90	50/76	65/75	33	G1½"	G2"	G3/4"	G1/4"	G1½"
RX 360	920	800	100	58/89	78/96	33	G2"	G3"	G3/4"	G1/4"	G1½"
RX 500	1000	850	110	60/89	100/118	39	G2"	G3"	G3/4"	G1/4"	G1½"

	h1	h2	h3	h4	h5	m1	m2	m3	m4	m5	m6	m7
RX 160	750	365	225	225	60	680	105	370	240	290	220	275
RX 250	1025	475	240	255	75	1043	130	611	282	450	350	436
RX 360	1185	560	255	335	90	1275	180	755	355	600	480	515
RX 500	1258	605	265	350	100	1435	200	850	390	650	500	600